

ОГЛАВЛЕНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ	3	
Глава 1		
ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ЗАКОНОМЕРНОСТИ		
НА ГРАНИЦАХ МЕТАЛЛ—ОКСИД—РАСТВОР ПРИ		
МИКРОПЛАЗМЕННОЙ ОБРАБОТКЕ		15
1.1. Механизм образования покрытий, электрохимические и микро-		
пластменные реакции на границе электрод—раствор	—	
1.2. Электрохимические и микропластменные реакции	16	
1.3. Механизм образования покрытий, состав электролита		
и его назначение	19	
1.4. Эквивалентная схема	22	
1.4.1. Эквивалентная схема границы раздела		
электрод—раствор	—	
1.4.2. Эквивалентная схема микропластменной системы	23	
1.4.3. Распределение напряжения в электрохимической системе ..	24	
1.5. Закономерности перехода электрохимических процессов		
в микропластменные при прохождении токов большой плотности....	25	
1.6. Термодинамический анализ состояния поверхности металла		
в растворе под потенциалом, причины возникновения		
локального пластменного разряда	29	
1.6.1. Термодинамический анализ	—	
1.6.2. Распределение кристаллов по размерам для		
стационарного процесса	30	
1.6.3. Определение размера критического кристалла	32	
1.6.4. Критический потенциал, зависимость барьераного слоя		
от размеров кристалла	—	
1.6.5. Электрорастворение металла с поверхности электрода,		
закономерности образования локального микропластменного		
процесса	33	
1.6.6. Распределение и перераспределение кристаллов		
по размерам	34	
Глава 2		
МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТНОЙ		
ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ В РАСТВОРАХ ЭЛЕКТРОЛИТОВ		
ТОКАМИ БОЛЬШОЙ ПЛОТНОСТИ		36
2.1. Режим движения жидкости и массоперенос на границах раздела		
металл—оксид—раствор	—	

2.2. Модели образования градиентных слоистых керамических покрытий.....	—
2.2.1. <i>Диффузионная модель образования слоистых градиентных оксидных покрытий с порами большой величины.</i>	—
Постановка задачи	—
2.2.2. <i>Определение зависимости скорости роста оксидного покрытия от времени и концентрации.....</i>	40
2.2.3. <i>Распределение концентрации ионов кислорода в градиентном слое</i>	43
2.2.4. <i>Расчет скорости роста градиентного оксидного покрытия из раствора.....</i>	44
2.2.5. <i>Диффузионная модель образования слоистого градиентного покрытия с порами малой величины. Распределение концентрации ионов. Постановка задачи</i>	46
2.2.6. <i>Зависимость толщины оксидного покрытия от соотношения концентраций ионов металла и гидроксид-ионов.....</i>	50
2.2.7. <i>Диффузионная модель образования градиентных слоистых покрытий в микроплазменном режиме с учетом напряженности электрического поля</i>	51
2.2.8. <i>Расчеты потоков гидроксид-ионов, катионов, анионов</i>	59
2.2.9. <i>Анализ потоков анионов, катионов, гидроксид-ионов</i>	61
2.2.10. <i>Исследование скорости роста покрытия</i>	64
2.2.11. <i>Закономерности образования градиентного слоя</i>	68
2.2.12. <i>Параметрическая теориявольт-амперных зависимостей импульсных процессов в растворах</i>	71

Глава 3

МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЯ МИКРОПЛАЗМЕННОГО ПРОЦЕССА	75
3.1. Приборы и методы исследования сильнотоковых процессов в растворах электролитов	—
3.1.1. <i>Исследование микроплазменных процессов при помощи хронопотенциометрических измерений. Формовочные зависимости.....</i>	—
3.2. Потенциодинамическое исследование анодного оксидирования при высоких потенциалах	78
3.3. Информационно-измерительный комплекс для определения параметров микроплазменных процессов.	—
Импульсный метод измерения	80
3.3.1. <i>Распределение потенциала в микроплазменной системе.....</i>	—
3.3.2. <i>Теоретический анализ</i>	81
3.3.3. <i>Блок-схема информационно-измерительного комплекса</i>	82
3.3.4. <i>Работа измерительной аппаратуры и программы</i>	84
3.3.5. <i>Экспериментальные исследования с помощью информационно-измерительного комплекса</i>	86
3.3.6. <i>Аппаратура и методика измерения</i>	87

Глава 4

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ МИКРОПЛАЗМЕННЫХ СИСТЕМ	90
4.1. Параметры микроплазменных систем для получения слоистых градиентных оксидных покрытий на алюминии и его сплавах	—
4.2. Некоторые закономерности нанесения керамических покрытий на сталь	98
4.2.1. Выбор электролитов для получения керамических покрытий	—
4.2.2. Зависимости тока от задающего напряжения и поляризационные зависимости микроплазменного процесса при нанесении оксидных покрытий на сталь в импульсном режиме	99
4.2.3. Влияние длительности импульса задающего напряжения на параметры микроплазменного процесса	104
4.2.4. Исследование физико-химических характеристик керамических покрытий на стали	106
4.2.5. Параметры процессов при обработке сталей	107
4.3. Параметры и вольт-амперные зависимости при обработке титана и сплавов титана	116

Глава 5

МИКРОПЛАЗМЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ В РАСТВОРАХ ЭЛЕКТРОЛИТОВ	138
5.1. Стационарные и нестационарные режимы воздействия на границу раздела электрод—раствор при микроплазменной обработке металлов	—
5.2. Материалы и покрытия	141
5.3. Микроплазменные системы для нанесения и формирования функциональных покрытий	142
5.4. Микроплазменные системы для получения покрытий с низкой шероховатостью	171
5.5. Очистка поверхности стальных изделий	174

Глава 6

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ОКСИДНЫХ ПОКРЫТИЙ В МИКРОПЛАЗМЕННОМ ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ В РАСТВОРАХ	180
6.1. Принципы разработки технического задания для конструирования и изготовления источников питания для микроплазменных процессов	—
6.2. Разработка импульсных источников электропитания для процессов микродугового нанесения керамических покрытий на вентильные металлы и сплавы и обработки медицинских инструментов	182

6.3. Способы увеличения параметров импульсных источников питания для микроплазменной обработки в импульсном режиме	184
6.4. Оборудование для нанесения керамических и оксидных покрытий	187
Глава 7	
СВОЙСТВА И ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ СТРОЕНИЯ ПОКРЫТИЙ	190
7.1. Исследование морфологии и пористости многокомпонентных оксидных покрытий	—
7.2. Разработка биоактивных керамических покрытий на титане	199
7.2.1. Влияние состава электролита на качество биокерамических покрытий на титане	203
7.2.2. Влияние природы и состава электролита на пористость покрытий	206
7.3. Исследование адсорбционной активности пористых керамических покрытий	212
7.4. Физико-химические и физико-механические особенности поведения материала с градиентным пористым покрытием при механическом нагружении	223
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	229
ЛИТЕРАТУРА	233